

FORRASZTÓ OPERÁTOROK KÉPZÉSE, TOVÁBBKÉPZÉSE

Szakmai továbbképző tanfolyam

Egyeztetett időpontban, 1 nap, 9.00-17.00

A megrendelő telephelyén

A tanfolyam célja: Forrasztás területén képzetlen munkaerő betanítása sorozatszerűen végzett kézi forrasztások végrehajtására, illetve betanított forrasztó operátorok ismereteinek felújítása, bővítése, pontosítása, a kézi forrasztás helyes végrehajtásának elsajátítása a sorozatszerűen végzett kézi forrasztási feladatok jó minőségű végrehajtása érdekében.

A tanfolyam módszere: Elméleti és gyakorlati továbbképzés magyar nyelven, vetített előadás kíséretében, az IPC szabványokban lefektetett elvek alapján. Lehetőség van a hallgatók által felvetett, gyakorlatban felmerült problémák közös megbeszélésére, illetve konzultációra.

Kinek hasznos? Azon munkatársaknak, akiket kézi forrasztási műveletek végrehajtására kívánnak alkalmazni, vagy már ilyen tevékenységet végeznek, és munkájuk minőségén javítani kívánnak, illetve kézi forrasztási tevékenység ellenőrzésével, irányításával, felügyeletével foglalkoznak.

Tematika (teljes időtartam: 1 nap, 8 óra):

A. Elméleti képzés (3 óra)

1. Általános forrasztási ismeretek

- A forrasztástechnika alapfogalmai és alapelvei
- A forrasztott kötés létrehozásának folyamata
- Forraszanyagok fajtái, típusai, sajátosságai
- Folyasztószerek feladata, fajtái, tulajdonságai
- Forrasztott kötések elfogadhatósági kritériumai

2. Kézi forrasztás technológiája

- Forrasztóeszközök
- Pákacsúcsok megválasztása, kezelése
- Alkalmazott anyagok, segédanyagok
- Kézi forrasztás helyes végrehajtása
- Kézi forrasztás gyakori hibái, ezek okai és kiküszöbölésük módja
- Kézi forrasztás ellenőrzése, alapvető elfogadási kritériumai, összhangban az IPC-A-610 szabvány előírásaival
- Munkavédelmi kérdések a kézi forrasztás kapcsán

B. Gyakorlati képzés (5 óra)

- Feladatok ismertetése
- Feladatok végrehajtásának bemutatása
- Feladatok gyakorlása
- Feladatok végrehajtásának értékelése
- Esetlegesen szükséges korrekció gyakorlása
- Feladatok végrehajtásának ismételt értékelése

Az ismeretek elsajátításának ellenőrzése és tanúsítása: írásbeli záróteszt, minimálisan elérendő pontszám: 60%. A gyakorlati feladatok helyes végrehajtása, IPC-A-610 3. osztály szerint elfogadható forrasztási eredmény. A követelményeket teljesítők a tanfolyam elvégzéséről írásos tanúsítványt kapnak.

A tanfolyam díja: 209.000 Ft/tanfolyam (maximum 12 fő).

Jelentkezés, időpont-egyeztetés: telefonon, e-mail-ben (Veprik Mónikánál, 06-1-203 8742, info@microsolder.hu)

25 éves a ***Microsolder Kft.***
1994 óta a magyar elektronikai ipar szállítója

az IPC tagja, jogosított IPC disztribútor, IPC QML – Qualified Manufacturer Listing (Minősített gyártók jegyzéke) auditor

